



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: JACQUELINE REYES SOSA CORREO ELECTRONICO: hacky_723f1p@hotmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
 ¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
 ÁREA DE ADSCRIPCIÓN INSTITUTO DE LA MUJER EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DIRECTOR
 NIVEL DEL EMPLEO TÁCTICO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 14 DE OCTUBRE 2021
 FUNCIÓN PRINCIPAL _____
 CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
 CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
 ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA UTXJ
 CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO TSU TERAPIA FISICA AREA REHABILITACION ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL
 ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA MUNICIPIO DE JALPAN
 EMPLEO, CARGO O COMISIÓN COORDINADOR SECTOR PUBLICO
 FUNCION PRINCIPAL COORDINADOR DE SALUD DIF
 UBICACIÓN JALPAN PUEBLA
 FECHA DE INICIO 10 DE DICIEMBRE DEL 2020 FECHA DE TERMINO 13 DE OCTUBRE 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	75,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	75,000.00